

HaftMörtel HM 50 Mineralsk, højt forædlet hæftebro på beton og isoleringsplader



- Meget kontaktstærk
- Kan også anvendes kreativt
- Universelt anvendelig

Produkt	Mineralsk renoverings- og facadepuds, klæbe- og betonspartel til manuel og maskinel forarbejdning. Normalpudsmørtel GP og CS IV iht. DIN EN 998-1.	
Sammensætning	Stengranulat, cement og byggekalk samt tilsætninger til bedre forarbejdning, vedhæftning og armering (tekstilfibre).	
Egenskaber	<ul style="list-style-type: none">■ Mineralsk, højt forædlet hæftebro og betonspartel, som er nem at forarbejde.■ Velegnet til vævsarmeringer.■ Renoverings- og facadepuds med meget god vedhæftning på stort set alle underlag.■ Er vejr- og frostbestandig, vandafvisende og diffusionsåben efter hærkning.■ Universel til brug såvel inden- som udendørs samt på sokkelområder, når den foreskrevne fugtbeskyttelse er anbragt.■ Ideelt underlag til al mineralsk under- og overpuds (se ovenfor) samt al organisk bundet overpuds.■ Ikke egnet til anvendelse med godkendte kombinerede varmeisoleringsystemer.	
Anvendelse	<ul style="list-style-type: none">■ Pudsmørtel til anvendelse som indvendig og udvendig puds til vægge, lofter, søjler og skillevægge.■ Kontaktstærk, fiberarmeret hæftebro på betonflader og lignende til videre pudsning af disse flader med al gængs under- og overpuds i mørtelgruppen CS I, CS II, CS III og CS IV.■ Til forarbejdning af fast, holdbar mineralsk puds i mørtelgrupperne CS III og CS IV, beton, kunstharpiks og fastklæbende maling.■ Også velegnet til sokkelområder.	
Tekniske data	Mørtelgruppe:	Normalpudsmørtel GP iht. DIN EN 998-1 P II iht. DIN 18550
	Reaktion på brand:	A2 -s1, d0 iht. DIN EN 13501-1, ikke brændbar
	Styrke puds:	CS IV iht. DIN EN 998-1
	Trykstyrke:	≥ 6 N/mm ²
	Vedhæftningsevne:	≥ 0,08 N/mm ² (måleværdi > 0,4 N/mm ² , beton)
	Vandoptagelse:	Wc 2 iht. DIN EN 998-1
	μ-værdi:	≤ 25
	Lambda10 dry mat:	≤ 0,82 W/(m·K) (for P = 50 %)
	Tabelværdi iht. EN 1745:	≤ 0,89 W/(m·K) (for P = 90 %)

	HaftMörtel HM 50, 25 kg
Kornstørrelse	0 - 1,2 mm
Forbrug	ca. 5 - 6 kg/m ² lagtykkelse mindst 3 mm
Rækkeevne	ca. 21 l/sæk = 840 l/t
Vandbehov	5,5 - 6,5 l/sæk = 220 - 260 l/t

De angivne forbrugsoplysninger er vejledende. Alt efter praksis må der påregnes et ekstraforbrug på ca. 10 %. Forbrugsoplysningerne afhænger af underlagets ruhed og sugsevne samt forarbejdningsteknikken.

Ydeevnedeklarationen kan hentes elektronisk på www.baumit.de eller www.dopcap.eu med angivelse af identifikationskoden.

Leveringsform Papirsække, indhold pr. sæk 25 kg (42 sække pr. palle = 1.050 kg)

Opbevaring	Tørt og beskyttet. Bør ikke opbevares i over 12 måneder.
Kvalitetssikring	Egen overvågning ved vores fabrikslaboratorier. Løbende overvågning og kontrol af kvaliteten og streng indgangskontrol af alle råstoffer. Firmaet har et TÜV-godkendt og certificeret kvalitetssikringssystem iht. den globalt gyldige standard DIN EN ISO 9001 samt et TÜV-godkendt og certificeret miljøstyringssystem iht. den globalt gyldige standard DIN EN ISO 14001.
Klassifikation iht. den tyske kemikalielov	Se sikkerhedsdatablad (på www.baumit.de).
Underlag	Egnede underlag er mineralske flader som beton, murværk samt kalk- og cementpuds, såfremt disse er faste, holdbare, rene og tørre. Løse dele og hulninger samt dårligt vedhæftende maling, gammel lim- og latexmaling, olie og fedt skal fjernes. Stærkt sugende underlag skal i tvivlstilfælde gøres våde. Må ikke anvendes på gipsbundne underlag. Ved særligt glatte, ikke-sugende flader skal der foretages forudgående forsøg eller de skal gøres ru og støvsuges. Meget sandholdigt underpuds skal fæstnes med Baunit SanovaPrimer eller Baunit MultiPrimer. Større flader med isoleringsplader fastgøres tilstrækkeligt til underlaget med dyvler efter producentens angivelser (se desuden det tyske datablad "Einbau und Verputzen von Platten aus extrudiertem Polystyrolschaum (XPS-R) mit rauer oder gewaffelter Oberfläche" ("Montering og afpudsning af plader af ekstruderet polystyrenskum (XPS-R) med rå eller vaffelformet overflade")).
Forarbejdning	Skal blandes med røreværk eller i gennemløbsblander. Der må ikke blandes andre materialer i. Ved påføring på store flader anbefales det at anvende en pudsmaskine med standardudstyr og en transportsnegl og -kappe med halv eller fuld ydeevne. Du kan finde yderligere oplysninger om dette på https://baumit.de/silo-maschinenteknik . I dette link finder du relevante oplysninger om en optimal kombination af materiale og maskinteknik. Arbejdsproces og påføringstykkelser afhænger af den enkelte opgave. Påfør HaftMörtel HM 50 i ét lag på mindst 2 mm som tyndlagspuds og mindst 5 mm som hæftebro. Ved efterpudsning og spartling på væv påføres som regel ét lag i en tykkelse på 4 - 6 mm. Krads mørtlen op med en kost, når den er frisk og let tørret. På udsatte områder (over revner, forskelligartet murværk osv.) opsættes alkalibestandigt armeringsvæv (StarTex Fein eller Grob). Overhold hviletiden (1 døgn pr. mm pudstykkelser), inden der påføres yderligere lag. Påfør ikke HaftMörtel HM 50 i et lag, der er tykkere end 8 - 10 mm. Som overpuds (fx ved anvendelse som klæbemørtel på beton) kan HaftMörtel HM 50 også forsynes med en filtstruktur. Ved klæbning af isoleringsplader i nærheden af varmebro-isoleringen skal HaftMörtel HM 50 påføres med en grovere tandspartel på samme måde som ved klæbearbejde ved mellemtykk lag. Ved anvendelse som vedhæftningsforbedrer på beton kan der arbejdes "vådt i vådt". Pudstykkelser på større flader må ikke overskride 8 - 10 mm. Hvis HaftMörtel HM 50 belægges med en puds af styrken CS IV, må denne ikke overskride en samlet tykkelse på 10 mm. Til større facadeisoleringer står de kombinerede varmeisoleringssystemer fra Baunit til rådighed.
Generelt og bemærkninger	Skal beskyttes mod stærkt sollys. Ved hurtig udtørring (vind, sol) vædes der yderligere én eller flere gange. Facaden skal eventuelt beskyttes (stilladsnet) indtil fuldstændig hærdning. Høj luftfugtighed og lave temperaturer kan forlænge afbindingstiden væsentligt. Spartellaget skal tørre og hærde op, før der lægges et nyt lag på. Ved den spartlede facade skal man sørge for, at armeringsvævet ikke tager skade eller blotlægges. Ved dobbelt armering må andet lag spartling først påføres efter tidligst et døgn. Mineralsk overpuds skal altid forsynes med maling i udendørsområder (om nødvendigt med facadebeskyttelsesmaling eller facadebelægning). Beskyt udsatte områder (glas, keramik, metal osv.). Rengør værktøjet med vand straks efter brug. Før der fyldes op med jord, lægges fliser eller lignende, skal det forskrevne forseglingsarbejde udføres. Må ikke forarbejdes og tørres ved en materiale-, underlags- og lufttemperatur under + 5 °C og over + 30 °C. Vær opmærksom på det tyske datablad "Fassadensockelputz/Außenanlage" (facadesokkelpuds/udendørs anlæg), DIN EN 13914, DIN EN 998-1, DIN 18550 og DIN 18350 (VOB, del C). Hvis du skal bruge yderligere informationer om materialet eller dets forarbejdning, står vores kompetente konsulenter klar med detaljeret og objektrelateret rådgivning. Indholdet i det foreliggende tekniske datablad er maskinoversat. Hvis der er tvivl, gælder derfor det tekniske datablad på tysk, som var gældende på tidspunktet for leveringen. Dette findes på https://baumit.de/produkte og/eller fås ved forespørgsel.



Vores anvendelsestekniske anbefalinger, som skal hjælpe køberen/forarbejderen på grundlag af vores erfaringer, svarer til det aktuelle stade inden for videnskab og praksis. De er uforpligtende og medfører hverken et retsforhold eller yderligere forpligtelser på grundlag af købsaftalen. De fritager ikke køberen fra selv at undersøge, om vores produkter egner sig til det påtænkte anvendelsesformål. Byggeteknikkens almindelige bestemmelser skal overholdes. Vi forbeholder os ændringer, som tjener det tekniske fremskridt og forbedringen af produktet eller produktets anvendelse. Med udgivelsen af denne tekniske information bliver tidligere udgaver ugyldige. De nyeste informationer kan ses på vores internetsider. For alle forretningstilfælde gælder vores aktuelle salgs- og leveringsbetingelser samt bestemmelserne for opstilling og brug af vores siloer og blandingsanlæg.